

STACJA LUTOWNICZA

Stacja lutownicza grotowa i na gorące powietrze

INSTRUKCJA UŻYTKOWANIA

995D+I

POLSKA

Dziękujemy za zakup tego produktu. Przed przystąpieniem do użytkowania prosimy o uważne przeczytanie niniejszej instrukcji i zachowanie jej na przyszłość.

OŚWIADCZENIE

Firma zastrzega sobie prawo do ulepszania i ulepszania produktów, specyfikacji produktów i elementów konstrukcyjnych, które mogą ulec zmianie bez powiadomienia.

Specyfikacja

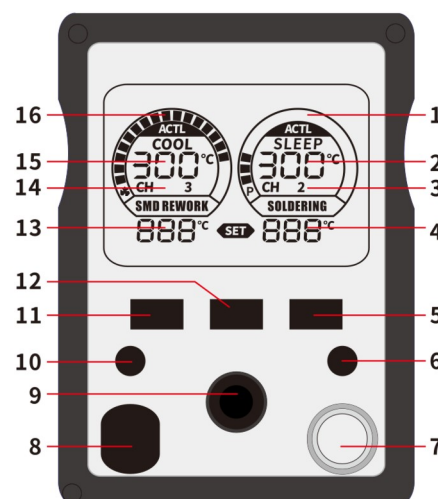
Wymiary jednostki głównej	D148*S99*W134mm ±5mm
Praca w otoczeniu	0~40°C
Stacja na gorące powietrze	
Nadmuch generowany	Wentylator z łagodnym startem
Moc nadmuchu	<120L/min
Zakres temperatur	100°C~480°C
Wyświetlacz	LCD
Stacja grotowa	
Zakres temperatur	200°C~480°C
Wyświetlacz	LCD
Rezystancja uziemienia	<2 Ohm

Zastosowanie

1. To urządzenie nadaje się do operacji rozlutowywania i lutowania szerokiej gamy komponentów, np. SOIC, CHIP, QFP, PLCC, BGA, SMD i inne. Urządzenie szczególnie nadaje się do operacji rozlutowywania na gniazdach liniowych.
2. Urządzenie może być używane do obkurczania termicznego, suszenia, usuwania farby, usuwania odpowiedniej powłoki, odszraniania, wstępnego podgrzewania, lutowania klejem i innych.

Panel przedni

1. Wskaźnik mocy grotówki
2. Aktualna temperatura grotówki
3. Wskaźnik kanału pamięci grotówki
4. Ustawiona temperatura grotowej
5. Kanał pamięci CH3
6. Przełącznik zasilania grotówki
7. Gniazdo grotówki / przewód lutownicy
8. Gniazdko lutownicy hotair / przewód kolby na gorące powietrze
9. Pokrętko regulacji ilości powietrza / pokrętko funkcji
10. Przełącznik zasilania stacji hotair
11. Kanał pamięci CH1
12. Kanał pamięci CH2
13. Ustawiona temperatura na gorące powietrze
14. Wskaźnik kanału pamięci gorącego powietrza
15. Aktualna temperatura hotair
16. Wskaźnik temperatury hotair



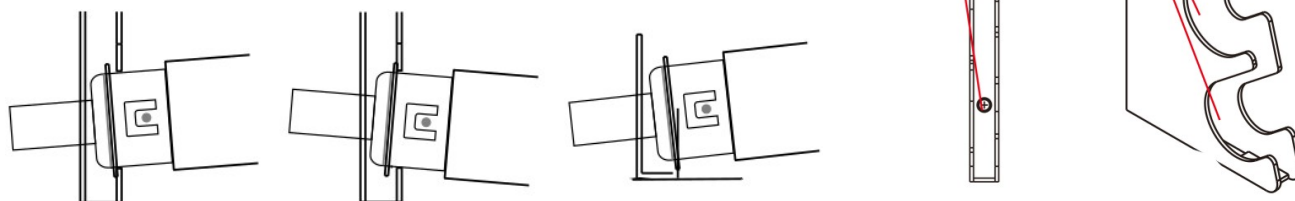
Użytkowanie

Stacja na gorące powietrze

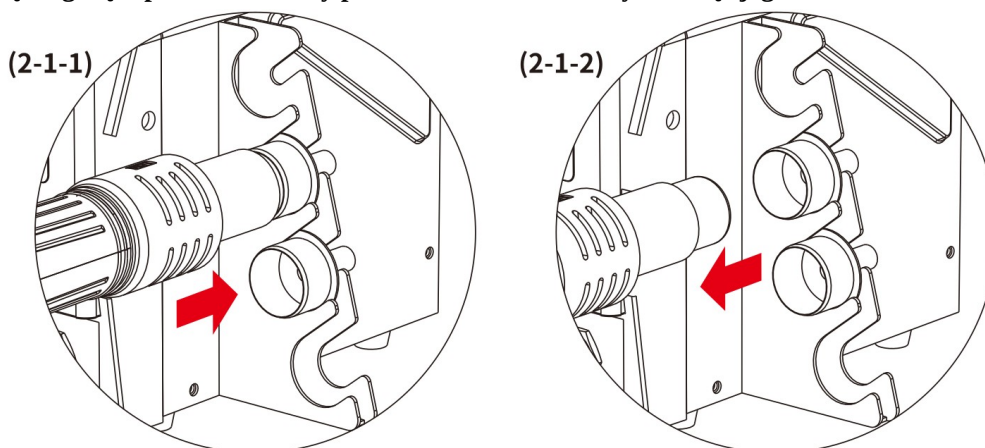
Jeśli produkt jest dostarczany z uchwytem dyszy, postępuj zgodnie z poniższymi instrukcjami, aby zainstalować i zdjąć uchwyt.

1. Montaż uchwyty dyszy. Zamontuj uchwyt dyszy po prawej stronie jednostki głównej. Śruby MUSZĄ być mocno dokręcone.

2. Montaż i demontaż dyszy pistoletu na gorące powietrze. (Uwaga: dyszę należy wyjmować i instalować tylko wtedy, gdy dysza jest schłodzona.)
- (1) Montaż dyszy na gorące powietrze. (2-1-1) (zaleca się użycie większej średnicy) Umieść dyszę na gorące powietrze w uchwycie dyszy - Wyrównaj stał uchwytu z dyszą, włóż kolbę na gorące powietrze, aż dysza zostanie bezpiecznie zainstalowana.
- (2) Demontaż dyszy na gorące powietrze. (2-1-2) Wsuń dyszę gorącego powietrza w otwór w kształcie litery U, oddziel pistolet na gorące powietrze od dyszy poziomo.



Uwaga: Kolbę na gorące powietrze należy podnosić POZIOMO, aby uniknąć jego uszkodzenia.



3. Ustaw odpowiednio stację lutowniczą. Przymocuj uchwyt po lewej stronie jednostki głównej, a następnie umieść kolbę w uchwycie.
4. Zainstaluj potrzebną dyszę (zaleca się użycie dyszy o dużej średnicy) i podłącz przewód zasilający stacji do gniazdka elektrycznego.
5. Włącz główny wyłącznik zasilania, a następnie włącz hotair. Wyświetlacz temperatury gorącego powietrza pokaże „---”, aby wskazać, że stacja lutownicza jest w trybie gotowości. Ustaw żadaną temperaturę i podnieś kolbę. Kolba przejdzie w stan standardowej pracy, a jego wskaźnik działania (kropka znajdująca się w prawym dolnym rogu wyświetlacza gorącego powietrza) włączy się.

300

Wskaźnik pracy elementu grzewczego

Wskaźnik pozostaje WŁĄCZONY, gdy lutownica nagrzewa się, miga szybko, gdy temperatura się ustabilizuje i wyłącza się, gdy grzałka się ochładza. Wyreguluj pokręteł ilości powietrza, aby wybrać żadaną ilość powietrza. Rozpocząć pracę po ustabilizowaniu się temperatury. Szybko migająca kontrolka sygnalizuje stabilizację temperatury lutownicy.

6. Po zakończeniu operacji umieść kolbę z powrotem w uchwycie. W tym momencie moc grzewcza kolby zostaje odcięta. Pistolet na gorące powietrze wypuszcza powietrze bez ogrzewania, a element grzewczy kolby na gorące powietrze zacznie się chłodzić. Gdy temperatura gorącego powietrza spadnie poniżej 100°C, wyświetlacz temperatury gorącego powietrza pokaże wartość „---”. Po pojawieniu się wartości „---” wyłącz lutownicę. Jeśli stacja nie jest używana przez dłuższy czas, WYŁĄCZ przełącznik zasilania stacji i ODŁĄCZ wtyczkę zasilania stacji.

Stacja grotowa

1. Podłącz kolbę grotową do stacji i umieść w uchwycie.
2. Włącz główny wyłącznik stacji znajdujący się z tyłu stacji, a następnie włącz wyłącznik zasilania stacji lutowniczej. Element grzewczy stacji lutowniczej zacznie się nagrzewać, a kontrolka jej pracy (znajdująca się w prawym dolnym rogu wyświetlacza stacji lutowniczej) zaświeci się. Lampka kontrolna pracy będzie stale świecić, gdy lutownica się

nagrzewa, migać szybko, gdy temperatura się ustabilizuje i gaśnie, gdy lutownica się ochładza. Rozpocznij pracę, gdy wskaźnik stacji lutowniczej zacznie szybko migać, sygnalizując stabilizację temperatury.

UWAGA: Przy pierwszym użyciu lutownicy ustaw temperaturę na 250°C. Gdy grot jest wystarczająco gorący, aby stopić lut, pokryj grot lutownicy warstwą lutu (zalecane jest użycie spoiwa z kalafonią), a następnie ustaw żadaną temperaturę.

300

Wskaźnik pra

3. Po zakończeniu operacji użyj zwilżonej gąbki lub czyścika, aby wyczyścić grot lutownicy. Pokryj grot lutownicy nową warstwą lutu, a następnie umieść lutownicę z powrotem w uchwycie i wyłącz wyłącznik zasilania stacji lutowniczej. Jeśli stacja nie jest używana przez dłuższy czas, WYŁĄCZ główny wyłącznik zasilania znajdujący się z tyłu stacji i ODŁĄCZ przewód zasilający.

Ustawianie temperatury grotówki

1. Włącz tylko wyłącznik zasilania stacji lutowniczej i wciśnij raz pokrętło funkcyjne. Wyświetlacz temperatury stacji lutowniczej zacznie migać.
2. Obrócić pokrętło funkcji i ustawić żadaną wartość temperatury. Po zakończeniu ustawień odczekaj około 4 sekund, system zapisze ustawienia i wyjdzie z interfejsu ustawień.

Ustawianie temperatury hotair

1. Włącz tylko wyłącznik zasilania stacji lutowniczej na gorące powietrze i naciśnij raz pokrętło funkcji. Wyświetlacz temperatury stacji gorącego powietrza zaczyna migać.
2. Obrócić pokrętło funkcji i ustawić żadaną wartość temperatury. Po zakończeniu ustawiania odczekaj około 4 sekund, system zapisze ustawienia i wyjdzie z interfejsu ustawień.

Uwaga: Gdy zarówno lutownica, jak i stacja lutownicza są włączone, naciśnij pokrętło funkcji, aby przełączać między interfejsem ustawień temperatury dla stacji hotair i grotówki

Kalibracja temperatury

Różnice temperatur mogą wystąpić z powodu zmiany temperatury otoczenia lub wymiany elementu grzejnego, końcówki lutownicy i innych elementów. Za pomocą tej funkcji można skorygować rozbieżności. Funkcja kalibracji temperatury może pomóc poprawić wydajność pracy i przedłużyć żywotność elementu grzejnego.

1. Po ustabilizowaniu się temperatury stacji gorącego powietrza (grotówki) naciśnij i przytrzymaj przez około 2 sekundy zarówno wyłącznik stacji lutowniczej, jak i przycisk CH3 (wyłącznik zasilania stacji gorącego powietrza i przycisk CH1). Po wejściu do interfejsu kalibracji temperatury, wartość „CAL” i ustawiona wartość temperatury będą się zmieniać na wyświetlaczu.
2. Obrócić pokrętło funkcji, aby wprowadzić zmierzoną temperaturę.
3. Po zakończeniu wprowadzania naciśnij jednocześnie wyłącznik zasilania stacji lutowniczej i przycisk CH3 (wyłącznik zasilania stacji gorącego powietrza i przycisk CH1), aby potwierdzić wprowadzenie. System automatycznie skalibruje temperaturę i wyjdzie z interfejsu kalibracji temperatury.

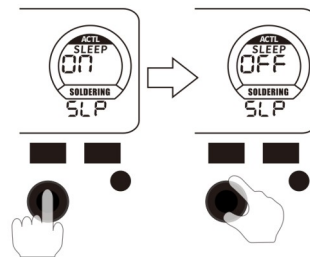
Ustawianie buzera

1. Naciśnij i przytrzymaj pokrętło funkcji przez około 2 sekundy. Na wyświetlaczu pojawi się „bL ON”, aby wskazać, że brzęczyk jest włączony.
2. Obróć pokrętło funkcji, aby WŁĄCZYĆ lub WYŁĄCZYĆ brzęczyk.
3. Po zakończeniu ustawiania zatrzymaj działanie na około 4 sekundy. Następnie system zapisze ustawienie i wyjdzie z interfejsu ustawień brzęczyka. Włącz tylko wyłącznik

Tryb uśpienia

Gdy tryb uśpienia stacji jest włączony, system automatycznie wykryje stan pracy stacji. Jeśli stacja nie jest używana i przez około 10 minut nie zostanie wykryty żaden ruch, lutownica przejdzie w tryb uśpienia. To skutecznie zapobiega utlenianiu grotu lutownicy, przedłuża żywotność grotu lutownicy i chroni środowisko.

1. Wciśnij i przytrzymaj pokrętkę funkcji przez około 2 sekundy, na wyświetlaczu pojawi się wartość „bL”. Naciśnij ponownie pokrętkę funkcyjną, na wyświetlaczu pojawi się wartość „SLP ON”, aby wskazać, że tryb uśpienia jest włączony.
2. Obróć pokrętkę funkcji, aby WŁĄCZYĆ lub WYŁĄCZYĆ tryb uśpienia.
3. Naciśnij raz pokrętkę funkcji, system zapisze ustawienie i wyjdzie z interfejsu ustawień brzęczyka.



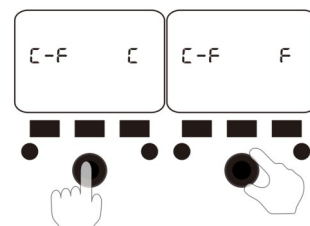
Aby uruchomić komputer z trybu uśpienia:

- A. Potrząśnij kilka razy lutownicą;
- B. Naciśnij dowolny przycisk na panelu sterowania stacji lutowniczej
- C. Wyłącz, a następnie włącz przełącznik zasilania.

Ustawienie °F/°C

Ta funkcja umożliwia dostosowanie stacji do preferencji użytkownika w różnych regionach.

1. Wciśnij pokrętkę funkcyjną na około 2 sekundy, na wyświetlaczu pojawi się wartość „bL”. Następnie naciśnij pokrętkę funkcyjną jeszcze 2 razy, wyświetlacz pokaże wartość „C-F C”, aby wskazać, że stacja jest teraz w trybie wyświetlania stopni Celsjusza.
2. Obróć pokrętkę funkcyjną, aby wybrać tryb wyświetlania w stopniach Fahrenheita lub Celsjusza.
3. Po zakończeniu ustawiania odczekaj około 3 sekund, system zapisze dane i wyjdzie z interfejsu ustawień.



Konfiguracja kanałów pamięci (CH1/CH2/CH3)

1. Włącz główny włącznik zasilania znajdujący się z tyłu stacji, a następnie włącz zarówno włącznik zasilania stacji na gorące powietrze, jak i stacji lutowniczej.
2. Naciśnięcie przycisku CH1 spowoduje wyświetlenie aktualnie ustawionych parametrów. Obróć pokrętkę funkcji, aby ustawić żądaną moc nadmuchu, a następnie naciśnij pokrętkę funkcji, aby przełączyć między interfejsem ustawiania temperatury stacji gorącego powietrza lub grotówki. Po zakończeniu ustawiania system zapisuje parametry i wychodzi z interfejsu ustawień - konfiguracja dla kanału CH1 jest zakończona. Kanały CH2 i CH3 można skonfigurować, odwołując się do procedur konfiguracyjnych dla CH1.

Zabezpieczenie przed awarią gorącego powietrza

Jeśli lutownica przestanie wypuszczać powietrze w nieprawidłowy sposób podczas pracy, system odetnie zasilanie elementu grzejnego. Zapobiega to uszkodzeniom kolby z powodu nagromadzonego ciepła i dodatkowo poprawia współczynnik bezpieczeństwa tego produktu

Automatyczne wyłączenie

Gdy stacja lutownicza przejdzie w tryb uśpienia, jej procesor rozpocznie odliczanie. Jeśli stacja lutownicza nie zostanie wybudzona po 30 minutach, stacja lutownicza wyłączy się automatycznie. Zrestartuj stację lutowniczą, wyłączając włącznik zasilania, a następnie ponownie go włączając.

Uwaga: Funkcja automatycznego wyłączania jest aktywowana TYLKO po włączeniu trybu uśpienia.

Konserwacja i środki ostrożności

Stacja lutownicza na gorące powietrze

1. Wylot powietrza powinien być zawsze czysty i wolny od zatorów.
2. Montaż dysz gorącego powietrza MUSI być przeprowadzony TYLKO wtedy, gdy stalowa rura i dysza ostygły. Zainstaluj dyszę prawidłowo, NIE montuj dyszy z użyciem siły, nie ciągnij za krawędź dyszy pęsetą ani nie dokręcaj zbyt mocno śrub.
3. Wybierz odpowiednią dyszę w zależności od wymagań operacyjnych (temperatury mogą się różnić, gdy używasz dysz o różnych średnicach). Używając dysz mniejszych niż standardowe dysze, MUSISZ użyć maksymalnej objętości powietrza przy relatywnie niższym ustawieniu temperatury. Wykonaj tę operację w jak najkrótszym czasie, aby zapobiec uszkodzeniu opalarki.
4. Zachowaj minimalną odległość 2 mm między obiektem a wylotem powietrza z dyszy.
5. NIE dopuszczaj do bezpośredniego kontaktu gorącego powietrza z częściami twarzy i uważaj na niebezpieczeństwo oparzenia. Podczas pierwszego użycia pistolet na gorące powietrze może wydzielać białe opary, które po krótkim czasie znikną.

UWAGA: Pistolet na gorące powietrze stacji i uchwyty lutownicy są wykonane z rur ze stali nierdzewnej o dużej wytrzymałości. Stacja przechodzi 4 lub więcej procedur testowania, kontroli i kalibracji przed zjechaniem z linii montażowej. Rura stalowa może wykazywać jasnobrązowy kolor w wyniku naszych działań w zakresie kontroli jakości. To normalne, że podczas korzystania z zupełnie nowej stacji rura stalowa jest lekko opalona na brąz, przy regularnym użytkowaniu możesz mieć pewność że lutownica nie była wcześniej używana

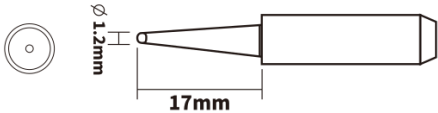
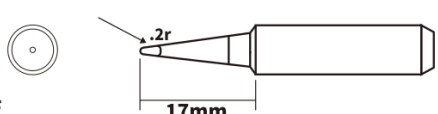
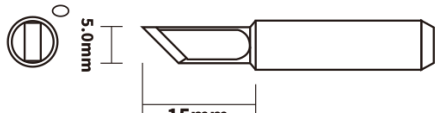
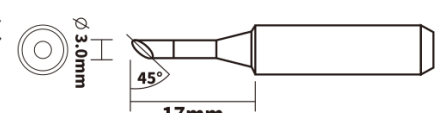
Stacja lutownicza grotowa

1. Jeśli na powierzchni końcówki lutownicy tworzy się warstwa utleniania, może powstać błędne przekonanie, że końcówka lutownicy nie może się odpowiednio nagrzać, aby stopić lut i wykonać cynowanie. Jednak rzeczywiste temperatury zarówno elementu grzejnego, jak i końcówki lutowniczej są wysokie. W takim przypadku nie należy już zwiększać wartości temperatury, lecz czyścika, aby usunąć utlenianie, wykonując poniższe czynności:
 - A. Ustaw temperaturę na 300°C.
 - B. Po ustabilizowaniu się temperatury delikatnie przetrzyj końcówkę lutownicy wewnątrz czyścika
 - C. Gdy utlenianie zostanie częściowo usunięte, kontynuuj nakładanie lutu na grot, pocierając go, aż lut całkowicie przylgnie do grotu lutownicy. Jeśli końcówka jest zbyt mocno utleniona i nie można jej wyczyścić, wymień końcówkę na nową.
2. NIE UŻYWAJ metalowych pilników do usuwania utlenienia na grocie lutownicy. Jeśli grot lutownicy odkształca się lub rdzewieje, wymień go na nowy.
3. NIE NALEŻY przykładać nadmiernej siły do końcówki lutowniczej podczas lutowania. Takie postępowanie nie tylko uszkodzi końcówkę żelazka, ale także nie poprawi wymiany ciepła.
4. Umieszczając lutownicę z powrotem w uchwycie, aby działała na biegu jałowym po pracy w wysokiej temperaturze, ustaw temperaturę na 250°C lub niższą do pracy na biegu jałowym. Niezastosowanie się do tego zalecenia i pozostawienie końcówki lutownicy na biegu jałowym przy ustawieniu wysokiej temperatury spowoduje przyspieszone starzenie się elementu grzejnego i skróci żywotność elementu grzejnego i grotu lutownicy.
5. Po każdej operacji wyczyść grot lutownicy i pokryj grot nową warstwą lutu, aby zapobiec utlenianiu.

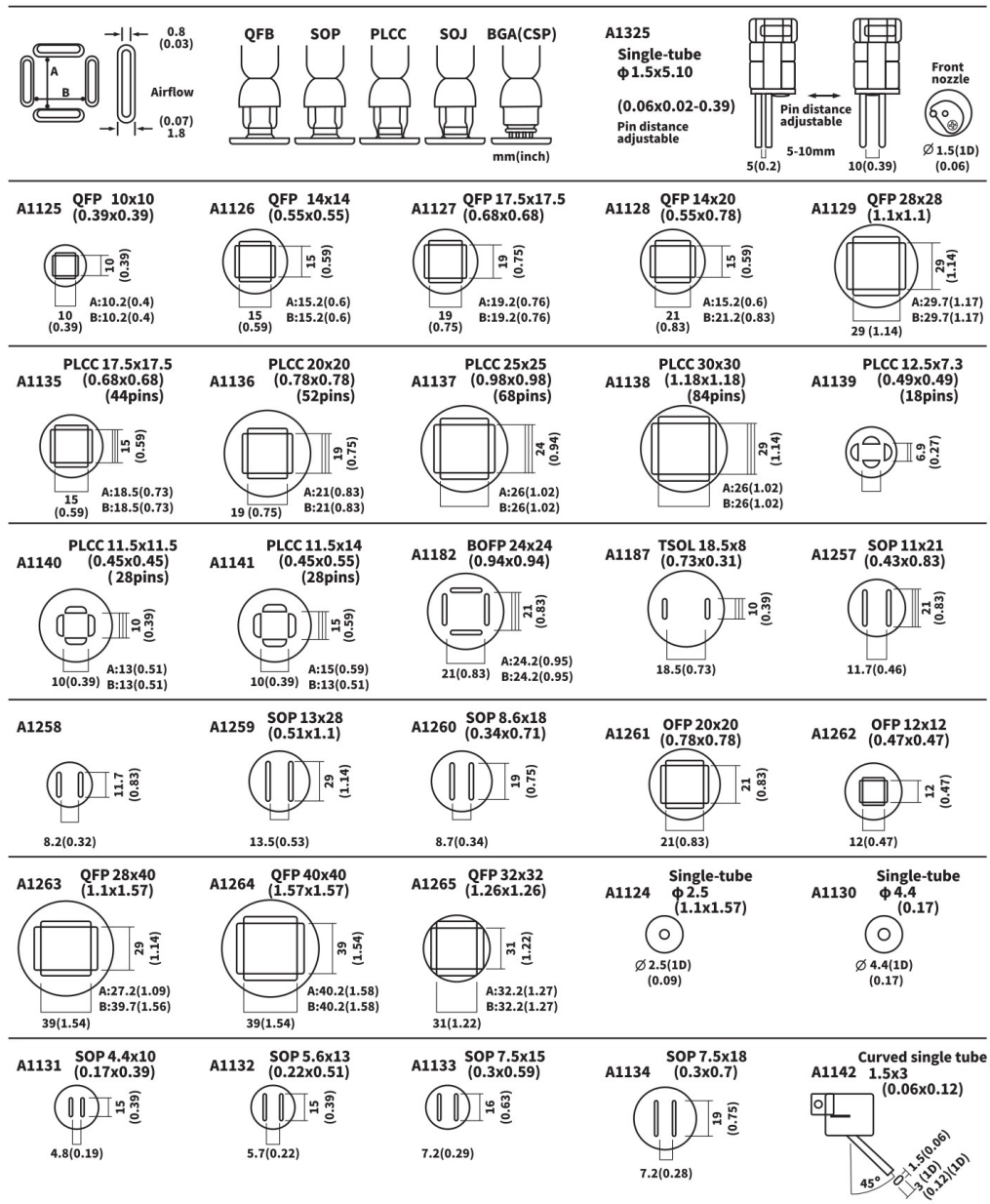
Rozwiązywanie problemów

1. S-E — oznacza to, że moduł czujnika stacji jest uszkodzony. Należy wymienić element grzejny (element grzejny i moduły czujników) lub kolba nie jest podłączona (wyłącz stację, podłącz lutownicę i włącz stację).
2. „F-1/F-2” – oznacza to, że opalarka znajduje się w trybie ochrony przed awarią. Kolba na gorące powietrze i obwody zasilające kolby na gorące powietrze wymagają w tym przypadku kontroli.
3. Podczas wymiany elementu grzejnego należy zwrócić uwagę na pierwotną kolejność połączeń i kolory przewodów, które NIE WOLNO podłączać nieprawidłowo.

Schematy dostępnych grotów 902

902-B	
0°C	
902-I	
-10°C/-18°F	
902-K	
30°C/54°F	
902-3.2D	
0°C	
902-3C	
0°C	

Schemat dostępnych dysz



Używanie sprzętu przez dzieci i osoby o obniżonej sprawności

Niniejszy sprzęt może być użytkowany przez dzieci w wieku co najmniej 8 lat i przez osoby o obniżonych możliwościach fizycznych, umysłowych i osoby o braku doświadczenia i znajomości sprzętu, jeżeli zapewniony zostanie nadzór lub instruktaż odnośnie do użytkowania sprzętu w bezpieczny sposób, tak aby związane z tym zagrożenia były zrozumiałe. Dzieci nie powinny bawić się sprzętem. Dzieci bez nadzoru nie powinny wykonywać czyszczenia i konserwacji sprzętu.

UWAGA

Jeżeli przewód zasilający jest nieodłączany i ulegnie uszkodzeniu to powinien on być zastąpiony specjalnym przewodem lub zespołem dostępnym u wytwórcy lub w specjalistycznym zakładzie naprawczym.

Gdy urządzenie jest włączone, temperatura na elementach urządzenia może być wysoka.

Prawidłowe usuwanie produktu

Oznaczenie umieszczone na produkcie lub w odnoszących się do niego tekstach wskazuje, że produktu po upływie okresu użytkowania nie należy usuwać z innymi odpadami pochodzącymi z gospodarstw domowych. Aby uniknąć szkodliwego wpływu na środowisko naturalne i zdrowie ludzi wskutek niekontrolowanego usuwania odpadów, prosimy o oddzielenie produktu od innego typu odpadów oraz odpowiedzialny recykling w celu promowania ponownego użycia zasobów materialnych jako stałej praktyki.

W celu uzyskania informacji na temat miejsca i sposobu bezpiecznego dla środowiska recyklingu tego produktu użytkownicy w gospodarstwach domowych powinni skontaktować się z punktem sprzedaży detalicznej, w którym dokonali zakupu lub z organem władz lokalnych. Użytkownicy w firmach powinni skontaktować się ze swoim dostawcą i sprawdzić warunki umowy zakupu. Produktu nie należy usuwać razem z innymi odpadami komercyjnymi.



Importer

Hotair Robert Mazurek

ul. Polska 36

42-400 Zawiercie

Polska

Producent

Guangzhou Yihua Electronic Equipment Co., Ltd

No.7 Shajing East Road, Yongxing Industrial Zone, Longgui,
Guangcong Road, Baiyun District,

Guangzhou, Guangdong, China

PostCode: 510